

# ■ Frucosol PS-500

Recibe la leche del tanque de frío y la caliente en el aparato hasta 75°C, manteniéndola durante 20 segundos en el circuito de retención para enfriarla a continuación, utilizando el calor desprendido del enfriamiento para precalentar la leche de entrada. Esta leche parcialmente fría se intercambia con agua helada para obtener en salida leche a 4°C.



### Datos Técnicos

■ Producción	<b>500 litros/hora</b>
■ Capacidad de tratamiento	<b>250 L/hora</b>
■ Caudal de agua de intercambio	<b>750 L/hora</b>
■ Caudal agua fría intercambio	<b>750 L/hora</b>
■ Temperatura agua fría	<b>1°C</b>
■ Tiempo de retención	<b>20 segundos</b>
■ Potencia total eléctrica	<b>6 w</b>
■ Monobloque de acero inoxidable contiene:	

- Motobomba sanitaria para circulación del producto.
- Intercambiador a placas en AISI-316 con juntas EPDM "clip-on"
- Holder tubular para mantenimiento del producto a la temperatura/tiempo deseado.
- Válvula automática para desvío, como seguridad de pasteurización.
- Circuitos internos y valvulería sanitaria s/DIN11851
- Calostato eléctrico para producción de la energía térmica ( agua caliente) necesaria para la pasteurización.
- Bomba de recirculación del agua caliente, como elementos de seguridad.
- Armario eléctrico conteniendo el aparellaje necesario.
- Panel de control electrónico-digital Mod.Pas-9000 con indicación en tiempo real de: temperatura de pasteurización, temperatura de salida, temperatura de calentamiento e impresora digital de papel continua con alarma de incidencias.

■ Dimensiones	<b>1100 x 700 x1500</b>
---------------	-------------------------

### Características Generales

- Compacto y fiable
- Estabilidad térmica
- Programa térmico:

- A) 4-75°C-30°C.....18kw/h.....3x400 V+N+T
- B) 4-75°C-18°C.....15kw/h.....3x400 V+N+T
- C) 4-75°C-4°C.....10kw/h.....3x400 V+N+T

#### NECESIDADES COMUNES:

500l/hora de agua de red, aire comprimido de Nm3/h